

S.3.6 NADPROŻA L-19

SPIS TREŚCI

1.0 Wstęp

- 1.1 Przedmiot Specyfikacji
- 1.2 Zakres stosowania Specyfikacji
- 1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją
- 1.4 Określenia podstawowe
- 1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

2.0 Materiały

- 2.1 Belki prefabrykowane typu „L19”
- 2.2 Materiały dodatkowe

3.0 Sprzęt

4.0 Transport

- 4.1 Nadproża „L19”

5.0 Wykonanie robót

- 5.1 Warunki magazynowania
- 5.2 Warunki montażu

6.0 Kontrola jakości robót

- 6.1 Zasady kontroli jakości robót
- 6.2 Kontrola materiałów

7.0 Obmiar robót

8.0 Odbiór robót

9.0 Podstawa płatności

10.0 Przepisy związane.

1.0 Wstęp.

1.1 Przedmiot Specyfikacji.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem prefabrykatów żelbetowych – nadproży prefabrykowanych typu .L 19".

1.2 Zakres stosowania Specyfikacji.

Specyfikacja jest stosowana jako dokument kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót związanych z montażem nadproży prefabrykowanych w całym budynku.

1.4 Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej Specyfikacji są zgodne z obowiązującymi polskimi normami i Specyfikacji "Wymagania Ogólne"

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z Rysunkami, Specyfikacją oraz zaleceniami Inżyniera Projektu.
Ogólne wymagania dotyczące robót podano w Specyfikacji "Wymagania ogólne".

2.0 Materiały.

2.1 Belki nadprożowe , prefabrykowane.

Belki nadprożowe systemowe – „L-19” o przekroju w kształcie litery L (o szerokości 9 cm i wysokości 19)

2.2 Warunki dostawy:

Wszystkie prefabrykaty dostarczone na plac budowy powinny pochodzić z jednego źródła i być oznaczony (dane dotyczące nośności i przeznaczenia). Pochodzenie prefabrykatu i jego jakość -określona w pełnej charakterystyce technicznej wykonanej przez producenta podlega zatwierdzeniu przez Kierownika Projektu.

Wykonawca powinien:

- dokonać uzgodnień z producentem dotyczących gwarancji i jakości całej zamawianej partii belek,
- dokonać uzgodnień dotyczących rytmiczności dostaw wynikającej z harmonogramu robót,
- zapewnić sobie od producenta atest (zaświadczenie o jakości) dla każdej jednorazowo wysyłanej partii , zawierający następujące dane:
 - nazwę i adres producenta
 - datę i numer kolejny badania,
 - oznaczenie wg normy.
 - pieczęć i podpis osoby odpowiedzialnej ze badanie

2.3 Asortyment nadproży.

Typ nadproży i możliwość ich zastosowania wg odpowiednich świadectw ITB.

2.4 Materiały dodatkowe.

W przypadku nadproży należy zastosować zaprawę gęstoplastyczną dobrojoną dwoma prętami $\phi 12$

3.0 Sprzęt.

Sprzęt używany do realizacji musi być zaakceptowany przez Inżyniera Projektu.

4.0 Transport.

4.1 Nadproża prefabrykowane.

Ładunek, transport, rozładunek i składowanie belek prefabrykowanych powinny odbywać się tak, aby zachować ich dobry stan techniczny.

Belki można transportować na samochodach, przyczepach, wagonach lub innymi środkami lokomocji.

Elementy układać długością w kierunku jazdy w 5 warstwach na przekładkach drewnianych o wymiarach 4x6 na środkach transportowych w odległości 25 cm od końców belek.

Transport powinien odbywać się w pozycji wbudowania elementu.

5.0 Wykonanie robót.

5.1 Warunki magazynowania belek nadprożowych.

Elementy układane są warstwami na przekładkach drewnianych o wymiarach 4x5 cm w max. 6 warstwach na wyrównanym i utwardzonym podłożu. Belki należy składować w stosach w pozycji wbudowania.

5.2 Warunki montażu.

Podstawowe warunki bezpieczeństwa montażu.

- 1 Roboty montażowe należy prowadzić na podstawie dokumentacji konstrukcyjnej oraz wytycznych producenta, z zachowaniem warunków bezpieczeństwa, określonych ogólnymi przepisami bhp i rozporządzeniem z dnia 28.03.72 r. MBiPMB (Dziennik Ustaw nr 13 z dnia 04.72 r.) oraz warunków wynikających z przepisów szczegółowych.
2. Przy montażu budynku, brygada montażowa powinna zwracać uwagę na to by:
 - a) montaż prefabrykatów odbywał się zgodnie z projektem konstrukcji oraz z wytycznymi producenta,
 - b) do montażu były stosowane urządzenia montażowe atestowane zgodnie z projektem technologii montażu,
 - c) wszystkie czynności montażowe były wykonywane zgodnie z projektem technologii montażu.
3. Wbudowywać tylko prefabrykaty zaopatrzone w atest producenta, będące w stanie technicznym nie budzącym żadnych wątpliwości (bez zarysowań, ubytków itp.), zgodnie z przeznaczeniem określonym w dokumentacji konstrukcyjnej.
4. Operator żurawia powinien używać dźwigu tylko do prowadzenia prac zgodnych z jego charakterystyką techniczną.
5. Elementy prefabrykowane należy podnosić wyłącznie pionowo. Podnoszenie przy skośnym naciąganiu liny lub przesuwaniu przy pomocy obrotu wysięgnika jest niedopuszczalne.
6. W czasie podnoszenia i przenoszenia prefabrykatów nikomu nie wolno znajdować się pod wysięgnikiem i zawieszonym elementem.
- 7 W przypadku konieczności wykonywania robót montażowych przy świetle sztucznym powinno być zapewnione oświetlenie miejsca pracy - minimum 100 luksów oraz miejsca pobierania elementów min 50 luksów.
8. Prowadzenie montażu jest niedozwolone:
 - przy szybkości wiatru większej niż 10 m/s,
 - przy widoczności mniejszej niż 30 m,
 - w czasie opadów atmosferycznych i śnieżyicy.
 - wówczas, gdy pomosty robocze są śliskie,
 - w temperaturze otoczenia poniżej -10°C.
9. Montaż konstrukcji budynku powinien w zasadzie odbywać się w temperaturze otoczenia powyżej 0°C. W przypadku występowania temperatur niższych, dopuszcza się montaż przy zachowaniu specjalnych warunków, określonych w „Wytycznych wykonywania robót budowlano-montażowych w okresie obniżonych temperatur”, opracowanych przez Instytut Techniki Budowlanej, a wydanych przez ITB w 1971 r.
10. Przy montażu w okresie obniżonych temperatur należy dodatkowo przestrzegać następujących warunków:
 - a) oczyszczać ze śniegu i oblodzenia oraz posypywać piaskiem stanowiska pracy, przejścia oraz drogi ewakuacyjne,
 - b) odpowiednio ustawić i zabezpieczyć wszelkie urządzenia grzewcze.
 - c) wzmocnić nadzór nad robotami montażowymi.
11. Wszyscy pracownicy są obowiązani do natychmiastowego zgłaszania bezpośrednio przełożonemu dostrzeżonych wad konstrukcji, urządzeń itp. mogących zagrazać bezpieczeństwu konstrukcji lub pracowników.

12. Bezpośrednio po montażu płyt stropowych powinno się zabezpieczyć wszelkie otwory za pomocą pokryw przykrywających całą powierzchnię otworu. Przekrycia muszą przenieść ciężar człowieka z narzędziami i być zabezpieczone przed przesunięciem.

13. W przypadku spodziewanych silnych wiatrów, t.j. wiatrów powyżej 10m/s należy zabezpieczyć działki montażowe na parcie i ssanie wiatru.

Nadproża prefabrykowane montuje się równocześnie ze wznoszeniem murów. Belki nadprożowe dostosowane do szerokości otworu należy układać na wyrównanej i spoziomowanej powierzchni muru. Belki układa się na zaprawie cementowej klasy minimum M8. Spoiny między belkami winny być zalane zaprawą cementową. Po ułożeniu belek i zalaniu spoin nadproże wypełnia się zaprawą gęstoplastyczną i dozbraja się dwoma prętami $\phi 12$ mm. Belki obciążone stropem o rozpiętości większej lub równej 180 cm należy podeprzeć stęplami drewnianymi lub stalowymi w odległości około 25 cm od podpór. Minimalna długość oparcia na ścianach wynosi 9 cm, maksymalne oparcie 19 cm.

6.0 Kontrola jakości robót.

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Specyfikacji "Wymagania ogólne reszta jak poniżej. Należy sprawdzić zgodność wykonywanych robót z dokumentacją projektową.

6.1 Zasady kontroli jakości robót.

Należy sprawdzić zgodność rzeczywistych warunków wykonania robót z warunkami określonymi w Specyfikacji z potwierdzeniem ich w formie wpisu do dziennika budowy.

6.1.1 Badania przy wykonywaniu i przy odbiorze.

Przeprowadzenie wszystkich badań materiałów i jakości robót związanych z montażem płyt belek nadprożowych należy do Wykonawcy.

Do obowiązków Wykonawcy należy porównanie uzyskanych wyników kontroli z wymaganiami zawartymi w niniejszej specyfikacji.

Gdy jakość zastosowanego materiału lub wykonanej roboty budzi wątpliwości, Inżynier Projektu może poddać je kontrolnemu badaniu w pełnym zakresie.

W przypadku negatywnego wyniku tego badania, koszty z tym związane obciążają Wykonawcę.

6.2 Kontrola materiałów.

Wykonawca obowiązany jest przedstawić inżynierowi Projektu do akceptacji Aprobata Technicznej ITB i atesty materiałów.

Wykonawca obowiązany jest do sprawdzenia jakości wykonanych elementów i odpowiedniego oznaczenia oraz właściwego składowania prefabrykatów.

7.0 Obmiar robót.

Wymagania ogólne dotyczące obmiaru robót

Do obliczania należności przyjmuje się teoretyczną ilość nadproży. Ilości przewidywanych elementów zestawiono w Przedmiarze Robot.

Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest sztuka (element).

8.0 Odbiór robót.

Ogólne zasady kontroli podano w Specyfikacji "Wymagania ogólne". Odbiorowi podlegają:

- Jakość wbudowywanych prefabrykatów
- Długość oparcia na murach/podporach
- Jakość i rozmieszczenie podkładek pod prefabrykatami
- Wypoziomowanie elementu.
- Wypełnienie złączy betonem.

Odbiór każdego etapu powinien być potwierdzony wpisem do dziennika budowy.
Odbioru dokonuje Inżynier Projektu na podstawie zgłoszenia Wykonawcy.

9.0 Podstawa płatności.

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności.

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w specyfikacji "Wymagania ogólne".

Cena jednostki obmiarowej.

Cena jednostkowa obejmuje zakup, dostarczenie materiału; ewentualne oczyszczenie; ustawienie, wykucie gniazd, przygotowanie podpór montażowych i ryglic; ułożenie warstwy zaprawy; montaż prefabrykatów i rektyfikacja zgodnie z Dokumentacją Projektową i niniejszą Specyfikacją. W cenie jednostkowej mieszczą się również wypełnienie złączy, podkładki, koszty ewentualnych rusztowań i pomostów niezbędnych do wykonania montażu. Cena obejmuje również wykonanie i uzgodnienie z Projektantem PW projektów warsztatowych prefabrykatów indywidualnych.

10.0 Przepisy związane.

Instrukcje oraz wytyczne producenta dotyczące składowania jak i montażu elementów prefabrykowanych.